

## CERTYFIKAT ZGODNOŚCI Nr W306

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U.04.92.881 z późniejszymi zmianami) oraz z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobów znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U.04.198.2041, z późniejszymi zmianami) potwierdza się, że:

### Zestaw wyrobów do wykonywania ogniochronnych zabezpieczeń konstrukcji stalowych w warunkach pożarów węglowodorowych systemu **Cafco® FENDOLITE MII**

Zestaw wyrobów systemu Cafco® FENDOLITE MII jest przeznaczony do wykonywania izolacji ogniochronnych elementów konstrukcji stalowych o profilach otwartych i zamkniętych, wskaźniku masywności przekroju  $U/A \leq 400 \text{m}^{-1}$ , zabezpieczających przed oddziaływaniem pożarów węglowodorowych wg PN-EN 1363-2:2001.

Elementy konstrukcji stalowych zabezpieczone zgodnie z wymaganiami podanymi w p.2.2 AT-15-8933/2012 zostały zaklasyfikowane, w zależności od grubości izolacji, do klas: R 15, R 30, R 60, R 90, R 120, R 180 i R 240 odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2+A1:2010.

wprowadzony do obrotu

**PROMAT Techniczna Ochrona Przeciwpożarowa Sp z o.o.**

ul. Przełęaska 8, 03-879 Warszawa

i produkowany przez Firmę

**PROMAT UK Ltd.**

The Sterling Centre, Eastern Road, Bracknell,  
Berkshire RG 12 2TD, Wielka Brytania (Zakład nr 1)

spełnia wymagania określone w

**Aprobacie Technicznej ITB nr AT-15-8933/2012**


*Producent wykonał wstępne badania typu, wdrożył zakładową kontrolę produkcji i prowadzi badania próbek wyrobu, pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z ustalonym planem badań.*

*Zakład Certyfikacji przeprowadził, w ramach systemu oceny zgodności 1, ocenę zgodności badań typu, wstępny audit zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.*

*Niniejszy certyfikat jest ważny do 29 czerwca 2017 r., o ile ważna jest specyfikacja techniczna dla wyrobu, wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, zakładowa kontrola produkcji, warunki i miejsce produkcji*



Dyrektor  
Zakładu Certyfikacji



Kamil PAWŁOWSKI

Warszawa, 05 lipca 2012 r.